



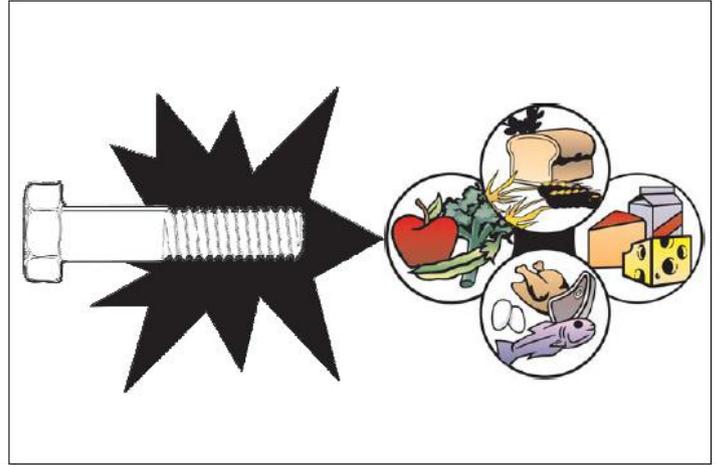
## THERMOCUP 1100

### 脱模剂、安装润滑试剂

具有 H1-许可的、白色的安装和脱模剂，用于食品和饲料行业

#### 优点

抗温度、抗老化的安装试剂，用于食品领域  
具有良好润滑和分离性能的机械  
最佳的保护，防止由于加热、腐蚀和高压引起的卡住  
加快组装和拆卸时间  
防止各种金属之间形成疤痕  
很好的空气和水分离能力  
不提供食品微生物的滋生地  
不导电  
传热好  
氧化稳定  
水解稳定  
没有滴点



#### 性能

**THERMOCUP 1100** 是一种高纯度的安装试剂，是由 FDA-标准的原材料组成的，因此根据食品立法、食品添加剂和配料的规定以及良好的生产质量管理规范，可以用于食品和饲料工业。

**THERMOCUP 1100** 能在高达+ 200°C 时起润滑作用，保护金属以防止腐蚀，确保了在高达+ 1500°C 时组装零件之间持久的保护膜，即使经过了多年的热负荷依旧容易拆卸。避免钢铁- 和铝合金以及其他金属化合物间的疤痕。出色的滑动性能，能加快每个组装过程。

**THERMOCUP 1100** 不侵蚀金属和塑料，不会被气体、水、盐水、酸、碱、热和压力损坏。根据 DIN V 10517, **THERMOCUP 1100** 是一种具有 H1-许可的、食品级润滑剂，根据 FDA21CFR178.3570 , **THERMOCUP 1100** 属于能偶尔与食品接触的润滑剂组合。

**THERMOCUP 1100** 满足欧盟-规程 2002/95/EC 的要求，符合 RoHS 标准。



## 应用领域

食品工业  
饲料工业  
医药工业  
医院  
饮水技术  
螺栓、销、弹簧、螺纹、接头等等

## 使用说明

清除严重的污染物。然后把 THERMOCUP 1100 涂在清洁过的部件的两面。在匹配件以及冲压件上，薄薄地涂抹或喷洒上均匀地一层。冲压过程需要少许压力，因为 THERMOCUP 1100 像一个无形的球轴承，在套筒和螺栓之间起作用。对于螺纹，我们建议要涂在需要安装的两个部件上。

## 技术资料

测量物理量	值	测试条件	测试标准
外观	膏		
颜色	象牙色		
气味	微弱的特有气味		
密度	1.11g/ml	20 °C	计算
NLGI-等级	2	25°C	DIN 51 818
工作渗透	282 mm/10	25 °C	DIN 51 804 第 2 部分
油沉积	0.46 %	40 °C，标准测试	DIN 51 817
滴点	无		DIN ISO 2176
有效力	2200 N	1 min, 1490 upm	DIN 51 350 第 4 部分
焊接力	2400 N	1 min, 1490 upm	DIN 51 350 第 4 部分
磨损	0.68 mm	300 N, 1 h, 1490 upm	DIN 51 350 第 5 部分
基础油混合物挥发	0.09 %	75°C, 528 h	
水溶性	不溶	20 °C	
导热系数	约 0.5W/mK		
应用范围	- 35 °C ~ + 200 °C，作为润滑剂 - 50 °C ~ + 1500 °C，作为脱模剂		

## 生态因素

请注意安全表上的指示。

常见包装

螺纹盒： 1 kg