

ArChine Comptek TOP 150**食品级压缩机油****产品描述**

ArChine Comptek TOP 150 是以 PAO/POE 为基础油的食品级长寿命合成润滑油，添加有高性能的锈蚀抑制剂和氧化抑制剂，能在高低温环境下提供优异的润滑性能。

ArChine Comptek TOP 150 采用高品质的基础油和添加剂调和而成，与其它的食品级产品相比，具有更好的性能。

特性与优点

- 长使用寿命
- 低挥发率
- 卓越的抗腐蚀性能
- 优异的热稳定性和抗氧化性能
- 高粘度指数
- 高闪点
- 完全不会乳化

应用范围

ArChine Comptek TOP 150 的寿命是 PAO 基食品级润滑油的 2 倍，该系列产品具有很好的溶解性能，与传统的 PAO 基食品级润滑油相比，可以减少油泥的形成。这种高性能的食品级润滑油被建议用于油浸式螺杆空压机，往复式空压机，旋转叶片式压缩机和真空泵。

ArChine Comptek TOP 150 通过了 NSF H-1 认证，可以用于经联邦检查的肉类和家禽的加工厂，符合 FDA 21 CFR 178.3570 规范，可偶尔与食品接触。

典型特性*

ArChine Comptek TOP	ISO 150
外观	淡黄色透明液体
密度@20℃, g/cm ³	0.894
运动粘度@40℃, mm ² /s	147.6
运动粘度@100℃, mm ² /s	20.36
粘度指数	160
闪点, °C (开口)	270
燃点, °C	294
倾点, °C	-36
铜片腐蚀, 100℃/3hr, 级	1
NSF 注册号	149893

*典型特性是经由通常生产状况下得到的典型数值，不等同于产品规范。